中南安全环境技术研究院股份有限公司100T机械连接件反复拉压设备采购项目

文件补遗书

第1号

致采购文件持有者：

中南安全环境技术研究院股份有限公司100T机械连接件反复拉压设备采购项目调整如下：

1、“第三章、采购需求”“一、设备主要技术参数要求”“9.加载油缸工作活塞行程：不低于1100mm”“11.拉伸夹具距离范围：不小于1100mm”两条修改合并为“设备需同时满足钢绞线拉伸试验要求，试验空间不小于1100mm”。

2、“第三章、采购需求”“一、设备主要技术参数要求”“12.圆试样夹持直径范围要求：φ8～φ50 mm”修改为“圆试样夹持直径范围要求：φ16～φ50 mm”。

3、“第三章、采购需求”“一、设备主要技术参数要求”“13.扁试样夹持厚度要求：2～80 mm”修改为“扁试样夹持厚度要求：2～50 mm”。

4、“第三章、采购需求”“一、设备主要技术参数要求”“14.立柱直径：不小于125 mm；立柱间有限间距：不低于850mm”“15.加载横梁厚度：不低于215mm;底座厚度：不低于385mm”“16.主机重量不低于9000Kg”三条修改合并为“设备应满足试验所需刚度及现行相关技术规范要求，设备主机重量不低于9000kg”。

1. “第三章、采购需求”“二、设备配置要求”“圆试样夹具：φ8～φ50一整套 （钳口要求360度圆形夹块）”修改为“圆试样夹具：φ16～φ50一整套”。
2. “第三章、采购需求”“二、设备配置要求”“扁试样夹具：0～80 mm一整套（钳口要求同心圆夹块）”修改为“扁试样夹具：2～50 mm一整套”。
3. “第三章、采购需求”“二、设备配置要求”增加“17.钢绞线拉伸夹具：φ9.5～φ18一整套”。
4. “第三章、采购需求”“二、设备配置要求”增加“18.钢绞线拉伸引伸计：标距500mm、行程0-25mm”。
5. “第三章、采购需求”“二、设备配置要求”增加“19.另外单独提供美国MOOG，型号：D633-317B电液伺服阀一个”。
6. “第三章、采购需求”“三、设备性能及要求”“1.产品全面满足现行GB/T 2611《设备通用技术要求》、GB/T 8170 《数值修约规则》、GB/T 16826《电液伺服万能试验机》,GB/T 228《金属材料室温拉伸试验方法》, JGJ 107《钢筋机械连接技术规程》。供应商提供产品获得的自主知识产权证书，本系列产品0.5级生产许可证；分辨率的认证报告及系统认证报告；软件认证报告。”修改为“1.产品全面满足现行GB/T 2611《设备通用技术要求》、GB/T 8170 《数值修约规则》、GB/T 16826《电液伺服万能试验机》、GB/T 228《金属材料室温拉伸试验方法》、 JGJ 107《钢筋机械连接技术规程》、GB/T 5224《预应力混凝土用钢绞线》、GB/T 21839《预应力混凝土用钢材试验方法》。供应商提供产品获得的自主知识产权证书，本系列产品0.5级生产许可证；分辨率的认证报告及系统认证报告；软件认证报告。”
7. “第三章、采购需求”“三、设备性能及要求”“22．设备售后服务中签订合同25日历天内”，“七. 合同交货方式和支付方式”“1．交货方式中签定合同后25日历天”，“八. 其他要求”“（3）、交货期中签定合同后25日历天”三处25日历天均修改为45日历天。

                                                                     中南安全环境技术研究院股份有限公司

2021年04月22日